

附件

1. 上海森永工程设备股份有限公司（延续）

单位名称：上海森永工程设备股份有限公司

法定代表人：魏明利

单位住所：上海市松江区泖港镇中民路 458 号

设备类别：压力容器、热交换器、设备模块

核安全级别：核安全 2、3 级

民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			主体材料	特征参数 (mm)	管板厚度 (mm)				
压力容器	/	2、3 级	碳钢 合金钢 不锈钢	≤110	/	最终机加工、筒体卷制、焊接、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目。提供最终产品及质量证明文件。	1.上海市松江区泖港镇中民路 458 号； 2.上海市松江区泖港镇西库一路 37 号； 3.上海市浦东新区祝桥镇空港工业区金闻路 29 号。	主要分包项目：封头（包括瓜瓣）成形。
热交换器	管壳式热交换器	2、3 级		≤110	≤500	最终机加工、筒体卷制、管板钻孔、胀管、焊接、热处理、水压试验			
设备模块	/	3 级		/	/	焊接、热处理、功能性试验			

2. 扬州诚德钢管有限公司（延续）

单位名称：扬州诚德钢管有限公司

法定代表人：张怀德

单位住所：江苏省扬州市江都区沿江经济开发区

设备类别：管道和管配件

核安全级别：核安全 2、3 级

民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特性参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			材料类别	外径 (mm)	壁厚 (mm)				
管道和管配件	直管	2、3 级	碳钢、合金钢	219~914	8~102	轧制、拉拔、矫直、热处理、水压试验	根据设备制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术文件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	江苏省扬州市江都区沿江经济开发区	

3. 浙江久立特材科技股份有限公司（延续）

单位名称：浙江久立特材科技股份有限公司

法定代表人：李郑周

单位住所：浙江省湖州市双林镇镇西

设备类别：管道和管配件

核安全级别：核安全 1、2、3 级

民用核安全设备制造许可活动范围表

表一

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			外径(mm)	壁厚 (mm)	材质类别				
管道和管配件	直管（无缝管）	1 级	≤280	≤36	不锈钢	轧制、拉拔、矫直、热处理、水压试验	根据制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 浙江省湖州市双林镇镇西； 2. 浙江省湖州市吴兴区八里店镇久立工业园。	
		2、3 级	≤711	≤36					
		1、2、3 级	273-610	≤55	镍基合金				
			6-273	≤36					
	直管（焊接管）	2、3 级	89-630	3-16	不锈钢	焊接、热处理、水压试验			
	热交换器传热管（直管）	2、3 级	≤76	≤6.0	不锈钢	最终轧制、拉拔、矫直、热处理、水压试验			
	热交换器传热管（弯管）	2、3 级	≤38	≤3.5	不锈钢	最终轧制、拉拔、矫直、弯制、热处理、水压试验			
热交换器传热管	1 级	≤22	≤2.0	不锈钢	最终轧制、矫直、弯制、热处理、水压试验				
		10-22	0.8-2.0	镍基合金					

表二

设备类别	设备品种		核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
				材料类别	公称通径(DN)	壁厚(mm)				
管道和管配件	弯头	无缝弯头	1、2、3级	不锈钢	≤300	≤30	推制、最终机加工、热处理	根据制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	1. 浙江省湖州市双林镇镇西； 2. 浙江省湖州市吴兴区八里店镇久立工业园。	/
						≤35				
		有缝弯头	2、3级		≤400	≤22	推制、最终机加工、热处理			
					≤500	≤22	压制、最终机加工、热处理			
	三通	无缝三通	1、2、3级		≤300	≤35	压制、最终机加工、热处理			
					≤500	≤22				
	异径管	无缝异径管	1、2、3级		≤300	≤35	压制、最终机加工、热处理			
					≤500	≤22				
		有缝异径管	2、3级		≤700	≤16	压制、焊接、最终机加工、热处理			
					≤700	≤16	压制、焊接、最终机加工、热处理			

4. 河北沧海核装备科技股份有限公司（延续）

单位名称：河北沧海核装备科技股份有限公司

法定代表人：赵德清

单位住所：河北省沧州市盐山县小庄镇南徐小庄村北 200 米

设备类别：管道和管配件

核安全级别：核安全 2、3 级

民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数			主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			材料类别	公称通径 (DN)	壁厚 (mm)				
管道和管配件	弯头	2、3 级	不锈钢、碳钢、合金钢	≤610	≤40	压制、最终机加工、热处理	根据制造技术规格书的要求，按照确认的施工图纸和技术条件进行制造，包括完成所有检验和试验项目，提供最终产品及质量证明文件。	河北省沧州市盐山县小庄镇南徐小庄村北 200 米	主要分包项目： 1.微量元素（Co、N、Sn、δ-Fe 铁素体元素）分析； 2.高温拉伸试验； 3.无损检验：UT、MT、PT、VT。
			碳钢、合金钢	≤762	≤40	推制、最终机加工、热处理			
	三通	2、3 级	不锈钢、合金钢、碳钢	≤610	≤40	压制、最终机加工、热处理			
	异径管	2、3 级	不锈钢、合金钢、碳钢	≤610	≤40	压制、最终机加工、热处理			

5. 河北赛海鼓风机有限公司（延续）

单位名称：河北赛海鼓风机有限公司

法定代表人：宋海宾

单位住所：河北省张家口宣化区中山大街路北钻机园西侧

设备类别：风机

核安全级别：核安全级

民用核安全设备设计许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	设计能力特征参数		设计活动范围及完成形式	活动场所	备注
			风量 (m ³ /h)	静压 (Pa)			
风机	离心风机	核安全级	≤160000	≤8000	以设备技术规格书为依据,完成该设备的全部施工图纸、技术条件和其他设计文件。	河北省张家口宣化区中山大街路北钻机园西侧	主要分包项目: 1. 抗震分析; 2. 抗震试验。
	轴流风机						

民用核安全设备制造许可活动范围表

设备类别	设备品种	核安全级别	制造能力特征参数		主要关键工艺	制造活动范围及完成形式	活动场所	备注
			风量 (m ³ /h)	静压 (Pa)				
风机	离心风机	核安全级	≤160000	≤8000	最终机加工、焊接、装配、动平衡试验、功能性试验	根据设备制造技术规格书的要求,按照确认的施工图纸和技术条件进行制造直至设备总成,包括完成所有检验和试验项目,提供最终产品及质量证明文件。	河北省张家口宣化区中山大街路北钻机园西侧	主要分包项目: 轴热处理。
	轴流风机							